

PZM2

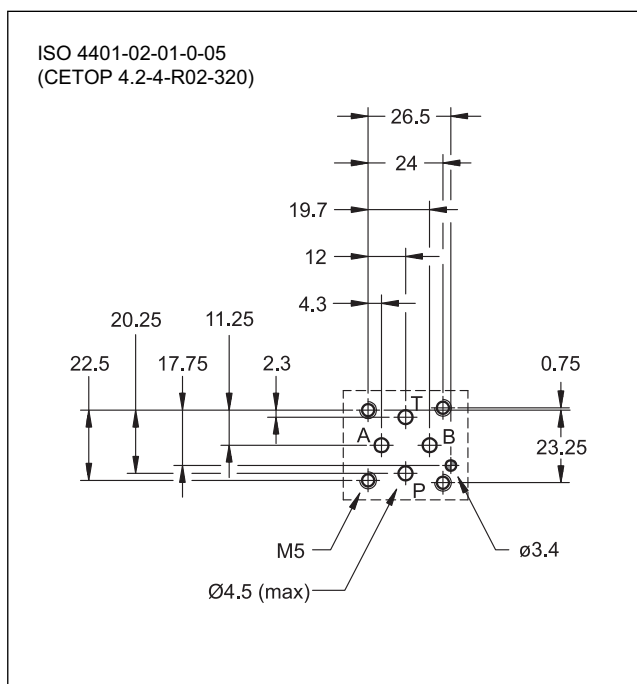
VALVOLA RIDUTTRICE DI PRESSIONE AD AZIONE DIRETTA SERIE 10



VERSIONE MODULARE ISO 4401-02

p max 320 bar
Q max 20 l/min

PIANO DI POSA



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

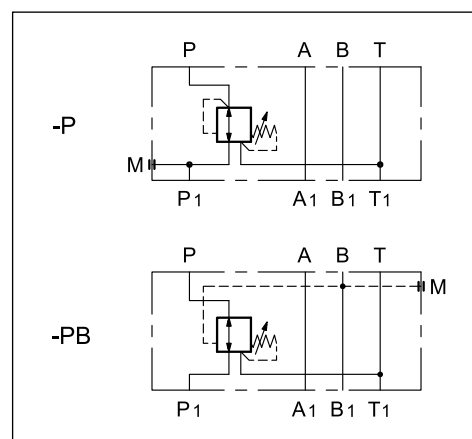
- La valvola PZM2 è una riduttrice di pressione a tre vie ad azione diretta, in versione modulare, con superficie di montaggio secondo la norma ISO 4401. Si installa facilmente sotto le elettrovalvole direzionali ISO 4401-02 senza impiego di tubazioni.
- La PZM2 è una valvola normalmente aperta. Il fluido idraulico scorre liberamente nel condotto di alimentazione (P). Quando la pressione in entrata supera il valore settato dalla molla, la valvola apre il condotto di scarico T affinché la pressione nel condotto di alimentazione sia ridotta al valore impostato.
- Si utilizza per ridurre la pressione su rami di circuito secondari assicurando la stabilità della pressione regolata anche al variare della portata che attraversa la valvola.
- La struttura a tre vie protegge il circuito secondario da sovrapressioni, permettendo il flusso inverso dall'attuatore alla linea di scarico al serbatoio.

PRESTAZIONI

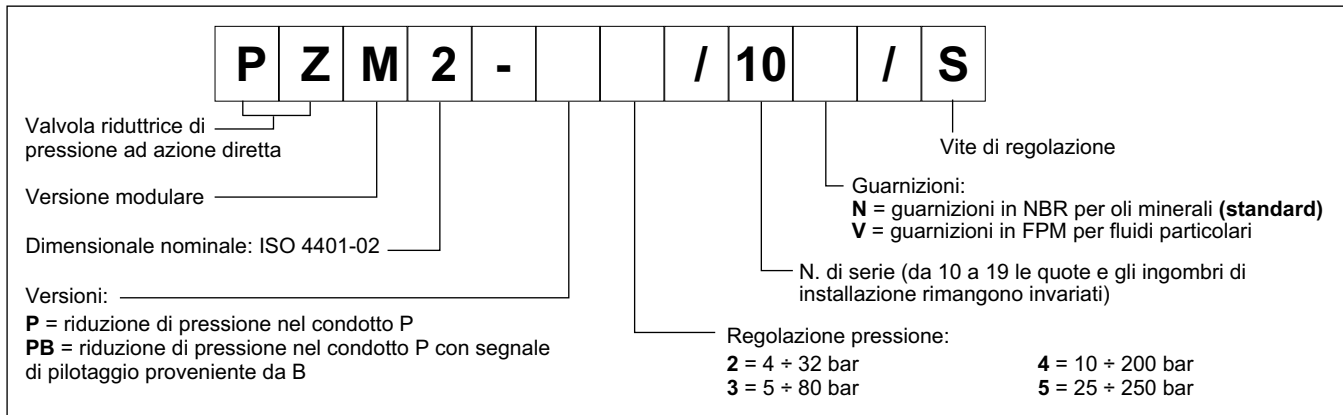
(rilevate con olio minerale con viscosità di 36 cSt a 50°C)

Pressione massima d'esercizio	bar	320
Pressione massima nella bocca T		100
Portata massima nei condotti controllati	l/min	20
Portata massima nei condotti liberi		30
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +50
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosità fluido	cSt	10 ÷ 400
Grado di contaminazione del fluido	secondo ISO 4406:1999 classe 20/18/15	
Viscosità raccomandata	cSt	25
Massa	kg	0,7

SIMBOLI IDRAULICI



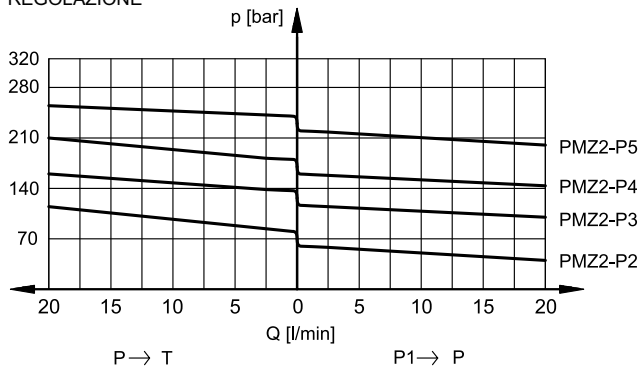
1 - CODICE DI IDENTIFICAZIONE



2 - CURVE CARATTERISTICHE

(valori ottenuti con viscosità 36 cSt a 50°C)

REGOLAZIONE



3 - FLUIDI IDRAULICI

Usare fluidi idraulici a base di olio minerale tipo HL o HM secondo ISO 6743-4. Per questi tipi di fluidi, utilizzare guarnizioni in NBR (codice N).

Per fluidi tipo HFDR (esteri fosforici) utilizzare guarnizioni in FPM (codice V). Per l'uso di altri tipi di fluidi come ad esempio HFA, HFB, HFC consultare il nostro Ufficio Tecnico.

L'esercizio con fluido a temperatura superiore a 80 °C comporta un precoce decadimento della qualità del fluido e delle guarnizioni.

Il fluido deve essere mantenuto integro nelle sue proprietà fisiche e chimiche.

4 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E INSTALLAZIONE

